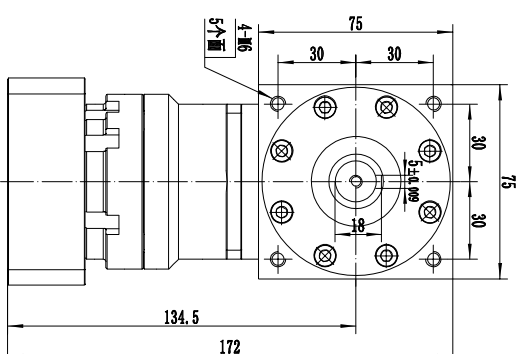
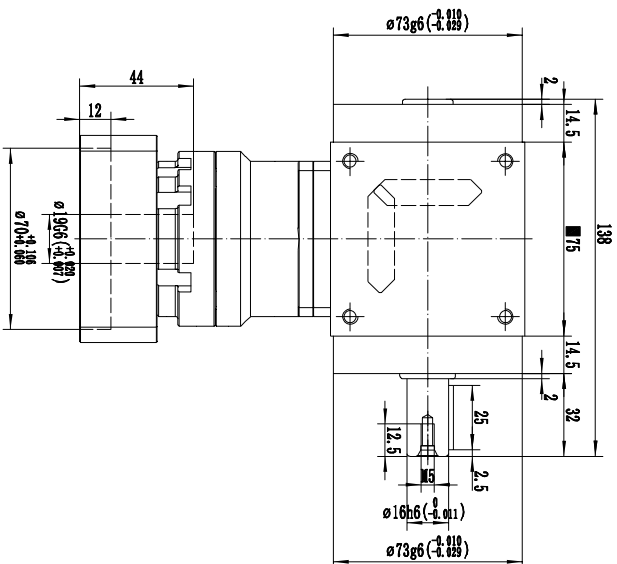


										請簽字 (章) 圖傳 Please sign (seal) to return the call	
										CHESMING 廣東川銘精工科技有限公司	
制圖/附件登記										公眾號	
田底圖號											
減速比 i										1.5倍額定扭矩	
額定扭矩 Nm											
45										35	
45											
45										35	
45											
7										20000h (連續運轉減半)	
8											
10										-	
-											
-										-	
-											
最大輸出扭矩										使用壽命	
1.5倍額定扭矩											
額定輸入轉速										使用溫度	
3000 r/pmin											
容許徑向力										效率	
1100 N											
容許軸向力										噪音值	
550 N											
回程間隙										轉動慣量	
≤10 arcmin											
1.43Kg.cm ²										工藝	
轉動慣量											
日期										批准	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	
簽字											
校對										校對	
設計											
額定輸入轉速										選型技術號	
3000 r/pmin											
容許徑向力										校對	
1100 N											
容許軸向力										校對	
550 N											
回程間隙										校對	
≤10 arcmin											
轉動慣量										校對	
1.43Kg.cm ²											
日期										校對	